



VpCI®-380 Railcar Coating



ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

VpCI-380 Railcar Coating е изключително флуорополимерно акрилно покритие на водна основа, което се нанася директно върху метала. Разработено специално за вагонната индустрия, покритието също така притежава отлична адхезия към редица субстрати, в това число черни и цветни метали и определени технически пластмаси. Сместа съдържа нетоксични, органични инхибитори, които предлагат защита, която може да се конкурира с по-голямата част грундове и покрития.

VpCI-380 осигурява бързо съхнещо тиксотропно покритие, което осигурява бляскаво и гладко покритие, с добра устойчивост срещу слягане. Здравината и устойчивостта срещу влага на продукта го правят отличен избор за индустриално приложение като крайно покритие. Покритието осигурява оптимално действие на открито, без да се напуква или рони при продължително излагане на слънчева светлина.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Бързо съхнене/ силен блясък
- Незапалим
- Устойчив на UV лъчи в сухо състояние
- Оптимално действие на открито
- Може да се използва като покривна система от един пласт (грунд и покритие)
- Осигурява многометална защита
- Добра адхезия към черни и цветни метали
- Адхезия към някои технически пластмаси

ЗАЩИТЕНИ МЕТАЛИ

- Въглеродна стомана
- Алуминий**
- Неръждаема стомана
- Галванизирани стомана**

** Може да е необходим грунд като VpCI-373 green, с дебелина на слоя 12.5-25 микрона, преди нанасянето на VpCI-380 върху субстратите. препоръчва се тестване на част от повърхността за адхезия.

ДАНИ ЗА КОРОИЗОННА УСТОЙЧИВОСТ*

(върху въглеродна стомана 1010 Q-панели)

	Дебелина на сухия филм Микрони	Часове до намаляване на ефективността
ASTM B-117 (Солен спрей)	4.0-4.5 (100.0-112.5)	1000 +
ASTM D1748 (Влажност)	4.0 - 4.5 (100-112.5)	1000 +

ASTM D870 (Потапяне във вода)		300 часа
Адхезия		5B след 24 часа съхнене

ХАРАКТЕРНИ КАЧЕСТВА*

Външен вид	Течност, различни цветове	
Плътност	1.01-1.14 кг/л	
Нелетливо съдържание	37-43%	
Дебелина на сухия филм (на пласт)	75-125 микрона	
Теоретичен размер на разнасяне	4.12-2.75 m ² /l (75-125 microns)	
Време за съхнене при допир	30 мин @ 25°C при 75 микрона	
Напълно сух	Дебелина на сухия филм 7 дни 25°C 55% RH	
Температурна устойчивост	7°-32°C	
Съдържание на летливи органични вещества (ASTM D-3960)	0.7-0.8 гр/л	
Вискозитет	800-4,000 CPS @ 25°C**	
Гланц (ASTM D532)	80+	
Твърдост на молив	H-2H(ASTM D3363)	
Адхезия (ASTM D3359)	5B	
Еластичност (ASTM D522)	1/2" 180°огъване	



ПРИЛОЖЕНИЕ

Когато VpCI-380 се нанесе при дебелина на сухия филм 75-125 микрона, може да се използва като горно покритие и грунд. VpCI-380 може също да се използва като горно покритие с грунд VpCI-395 на Cortec.

Забележка: Уверете се, че точката на оросяване е с над 2°C по-ниска от температурата на въздуха при нанасяне на покритието.

Разбъркайте до получаването на хомогенна смес, като използвате електрически миксер, ръчен миксер или друг еквивалентен метод.

VpCI-380 може да се нанесе посредством напръскване, обливане, с четка или чрез потапяне.

Традиционен спрей

Производител	Модел на пистолета	Комбинация на връха/накрайника
DeVilbiss	MBC или JGA	704E
Binks	#18 or #62	66PE

Маркучът на течността трябва да бъде 0.95 см I.D. с максимална дължина 15.2 м. Съдът трябва винаги да бъде с двойно регулиране и да се държи на същото ниво като пистолета.

Безвъздушен Производител

Graco
Binks
DeVilbiss

Модел на
пистолета
205-591
Модел 500
JGN-501

Комбинация на
връха/накрайника
Bulldog
Mercury 5C
QFA-519

Маркучът трябва да бъде най-малко 0.95 см I.D., но може да се използва камшичен накрайник 0.64 см I.D. за по-лесно нанасяне.

Предлага се максимална дължина от 30.5 м. Най-добри резултати ще се постигнат ако се използва връх 0.3-0.4 см при 83-117 бара.

Забележка: Горещо се препоръчват опаковки тип Nylon или Teflon, които се предлагат от производителя на помпи.

Забележка: Може да е подходящо и подобно на това оборудване.

ОПАКОВАНЕ И СЪХРАНЕНИЕ

VpCI-380 се предлага в баки от 19 литра, метални варели от 208 литра, в разфасовки за течности и насипно. Пазете продукта от замръзване. Срокът на годност е 1 година.

**САМО ЗА ПРОМИШЛЕНА УПОТРЕБА
ДА СЕ СЪХРАНЯВА НА МЯСТО ДАЛЕЧ ОТ ДЕЦА
ДА СЕ ДЪРЖИ ПЛЪТНО ЗАТВОРЕН
ДА НЕ СЕ КОНСУМИРА**

ЗА ПОВЕЧЕ ИНФОРМАЦИЯ КОНСУЛТИРАЙТЕ БРОШУРАТА С ДАННИТЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ОГРАНИЧЕНА ГАРАНЦИЯ

Всички твърдения, техническа информация и препоръки, съдържащи се тук, са на базата на тестове които Cortec Corporation счита за достоверни, но точността и пълнотата им не е гарантирана. Cortec Corporation гарантира че Cortec® продуктите ще бъдат без дефекти, когато се транспортират до клиента. Задължението на Cortec Corporation по тази гаранция се ограничава до подмяната на продукта, който се е оказал дефектен. За да се замени продукт по тази гаранция, клиентът трябва да уведоми Cortec корпорация в срок от шест месеца след изпращането на продукта на клиента. Всички транспортни разходи за подмяната продукти се заплащат от клиента.

Cortec Corporation не носи отговорност за всяка вреда, загуба или повреда, произтичащи от използването на или невъзможността за използване на продукти.

ПРЕДИ ДА ИЗПОЛЗВА ПРОДУКТА, ПОТРЕБИТЕЛЯТ ОПРЕДЕЛЯ ПРИГОДНОСТТА МУ ЗА НЕГОВАТА УПОТРЕБА, КАТО ПОЕМА ВСИЧКИ РИСКОВЕ И ОТГОВОРНОСТ ВЪВ ВРЪЗКА С ТЯХ.

ДИСТРИБУТОР:



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com
Internet <http://www.cortecvci.com>

printed on recycled paper  10% post consumer

Revised 5/31/06. Cortec Corporation 1998-2006. All rights reserved. Supersedes: 1/5/06.
Cortec® is a trademark of Cortec Corporation.
© 1998-2006. Cortec Corporation. All Rights Reserved. Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation is strictly prohibited.

CHIMTEC Ltd.
112 - 8TH Primoski Polk Str.
9000 VARNA
BULGARIA
Tel: +359 888 280 563
Email: deian_tachev@yahoo.fr

ХИМТЕК ООД
ул. 8^{МИ} Приморски Полк №112
9000 ВАРНА
Тел: 0888 280 563
Емаил: deian_tachev@yahoo.fr