



HIGH PERFORMANCE VpCI™ COATINGS

VpCI-386 Акрилен Грунд / Боя



ОПИСАНИЕ

VpCI-386 е уникален воден Акрилен грунд/боя за метал с изключително устойчивост на корозия и успешно предоставя защита в открити агресивни среди.

Формулировката от не-токсични, органични инхибитори прадоставя корозионна защита която може да съперничи на повечето бои и цинкови грундове на пазара.

VpCI-386 превъзхожда по защита много от покритията със не-органични пигменти и метални окиси като ги заменя и подобрава устойчивиста със по ефективни органични корозионни инхибитори.

Специалната комбинация от добавки, предоставя композитна полимерна бариера, която значително забавя реакцията на металите към йонизация. Защитния слой, се абсорбира от металната повърхност и предпазва от корозивни електролити и агресивни среди, като по този начин предотвратява корозията.

VpCI-386 осигурява бързо съхнещо Тиксотропно покритие устойчиво на стичане и пожар, ефективно защита в открити или закрити условия. Термично стабилен след изсъхване от (13 ° до 180 ° C), устойчив на ултравиолетови лъчи.

Оптимално действие на открито без напукване или сбръчкване при продължително излагане на слънчева светлина.

VpCI-386 е бецветно / оцветено покритие, което позволява визуален контрол на метална повърхност, може лесно да бъде оцветено.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Бързо съхнене, не-запалим
- UV устойчив когато изсъхне
- Образува незапалима, защитна бариера
- Оптимално държане на открито
- Безцветно покритие позволява визуален контрол
- Предлага се в стандартни и нестандартни цветовете
- NSN 8030-01-481-8897

ЗАЩИТЕН МЕТАЛИ

- Въглеродна стомана
- Чугун
- Алуминий
- Неръждаема стомана
- Поцинкована стомана
- Мед

ПРИЛОЖЕНИЯ

VpCI-386 може да се използва като боя / грунд. Когато алкидни бои се нанася върху VpCI-386, съвместимост трябва да бъде проверена.

VpCI-386 може да се използва като боя със VpCI-374 като грунд.

Забележка: Уверете се, че точката на оросяване е повече от (2 ° C) по-малко от температурата на въздуха при прилагане.

Разбъркайте с дрелка и бъкалка за боя или други еквивалентен метод.

VpCI-386 може да се приложи чрез пръскане, потапяне, валик или с четка.

TEST DATA [at 2 mils (50 microns)] DFT*

Test Method	SAE 1010 Carbon Steel	Aluminum
Salt Spray (ASTM B117)	168 hours	1000+ hours
Humidity (ASTM D1748)	1000+ hours	1000+ hours

*Dry Film Thickness

ИЗПОЛЗВАНЕ

Проверете за утаена смес на дъното на баката. Ако е необходимо, леко я разбъркайте с помощта на дрелка и бъркалка за боя или друг подобен метод.

Не предизвиквайте завихряне за да не влиза въздух във сместа.

Конвенционален спрей:

Производител :DeVilbiss MBC или JGA 704E

Производител :Binks - 18 или 62 66PE

Със маркуч Ø(0.95 cm) вътрешен диаметър с максимална дължина (15 метра). Съда винаги трябва да има двойно регулиране и да бъде на едно и също ниво като пистолета.

Безвъздушно:

Производител: Graco 205-591 булдог

Производител: Binks 500 Меркурий 5С

Производител: DeVilbiss JGN-501-519 QFA

Със маркуч Ø(0.95 cm) вътрешен диаметър минимум, но Ø (0,6 cm) със вътрешен диаметър на края може да се използва за по-лесна работа. Максимална дължина (30.5 m)

Най-добри резултати ще бъдат получени със дюзи(0.03 cm - 0.04 cm) при (83-117 бара).

ЗАБЕЛЕЖКА: найлонови или тefлонови баки се предлагат от производителя на оборудването за пръскане и са силно за препоръчване.

ЗАБЕЛЕЖКА: Подобни съоръжения от други производители могат да бъдат използвани.

Разреждане:

Препоръчителен Разреждител - Чиста вода

При Безвъздушно пръскане - не се изисква

Почистване - Вода

САМО ЗА ПРОМИШЛЕННА УПОТРЕБА

ДА СЕ СЪХРАНЯВА НА МЯСТО ДАЛЕЧ ОТ ДЕЦА

ДА СЕ ДЪРЖИ ПЛЪТНО ЗАТВОРЕН

ДА НЕ СЕ КОНСУМИРА

ЗА ПОВЕЧЕ ИНФОРМАЦИЯ КОНСУЛТИРАЙТЕ

ДАННИТЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

СВОЙСТВА

Външен вид

Млечно бяла течност

pH

9.0-9.6 (Чист)

Плътност

(1.01-1.03 kg/l)

Не-летливо съдържание

35-42%

Дебелина на 1 сух слой

(от 37.5 до75 микрона)

Теоретично Покритие

16 m² / л - 50 микрона

Температурна стабилност

(7 ° -32 ° C)

Сух на пипане

30мин. (24°C – 50 микрона)

Летливи

органични

съединения (ASTM-3960) (203 грама на литър)

Вискозитет

700-3,000 cps (6 rpm/#2)

* Времето за съхнене може да се намали със увеличаване на въздуха.

Опаковане и съхранение

VpCI-374 се предлага в (19 литра) разфасовки и (208 литра), варели.

Да се съхранява в слад защитен от замръзване.

В срока на годност на продукта е една година.

Минимална температура на съхранение: (2 ° C)

Максимална температура на съхранение: (49 ° C)

LIMITED WARRANTY

All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests Cortec Corporation believes to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed.

Cortec Corporation warrants Cortec® products will be free from defects when shipped to customer. Cortec Corporation's obligation under this warranty shall be limited to replacement of product that proves to be defective. To obtain replacement product under this warranty, the customer must notify Cortec Corporation of the claimed defect within six months after shipment of product to customer. All freight charges for replacement products shall be paid by customer.

Cortec Corporation shall have no liability for any injury, loss or damage arising out of the use of or the inability to use the products.

BEFORE USING, USER SHALL DETERMINE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR ITS INTENDED USE, AND USER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY WHATSOEVER IN CONNECTION THEREWITH. No representation or recommendation not contained herein shall have any force or effect unless in a written document signed by an officer of Cortec Corporation.

THE FOREGOING WARRANTY IS EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS, IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO CASE SHALL CORTEC CORPORATION BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com
Internet <http://www.CortecVpCI.com>

printed on recycled paper 10% post consumer

Revised 3/31/06. Cortec Corporation 2002-2006. All rights reserved. Supersedes: 1/10/06.

Cortec® is a trademark of Cortec Corporation.

© 2002-2006. Cortec Corporation. All Rights Reserved. Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation is strictly prohibited.

Distributed by:

CHIMTEC Ltd.

112 - 8TH Primoski Polk Str.

9000 VARNA

BULGARIA

Tel: +359 888 280 563

Email: deian_tachev@yahoo.fr

ХИМТЕК ООД

ул. 8^{ММ} Приморски Полк №112

9000 ВАРНА

Тел: 0888 280 563

Емаил: deian_tachev@yahoo.com